



## Modersohn Stainless Steel – Fertigung nach Maß! Mehr Leistung und Präzision durch Investition in neue Maschinen und Anlagen.

**Spenge. Rund 1,5 Millionen Euro investierte der Edelstahl Verarbeiter und Hersteller von Industriebauteilen, Fassadenbefestigungen und Sonderkonstruktionen bereits in diesem Jahr in neue Maschinen und Produktionsanlagen.**

Kurze Produktions- und Lieferzeiten sind im industriellen Herstellungs- und Verarbeitungsgewerbe zwei entscheidende Faktoren für einen erfolgreichen Geschäftsabschluss. Dem Kunden Qualität und Liefersicherheit bieten zu können sind Maxime, die sich die Wilhelm Modersohn GmbH & Co. KG besonders auf die Fahne geschrieben hat. „Wir müssen leistungs- und konkurrenzfähig bleiben, um unseren Kunden langfristige Sicherheit und einen optimierten Service zu bieten“, verdeutlicht Wilhelm Modersohn Geschäftsführer des Unternehmens.

Einen Ansatz zur Optimierung der Prozesszeiten, sieht das Spenger Unternehmen im Ausbau und der stetigen Modernisierung des eigenen Anlagen- und Maschinenparks. So hat Modersohn Stainless Steel erst im Jahr 2015 rund 1 Mio. EUR in neue computergesteuerte

Maschinen und Anlagen investiert. 2016 wurde der Erweiterungsbau des Zentralgebäudes eingeweiht und mit modernster Bürotechnik ausgestattet. 2017 rüstet sich das Unternehmen mit einer modernen Wasserstrahlschneidanlage, einer neuen Schleifentgratanlage und einer neuen 10 kW Laserschneidanlage für die Zukunft.



*Bild 1: Der 10 kW Faserlaser schneidet bis über 30 mm dicke Bleche*

### **Qualität auf höchstem Niveau bieten**

Diesen Anspruch erhebt die Fa. Modersohn, die schon seit über 45 Jahren in der Blechverarbeitungsbranche erfolgreich tätig ist, an sich selbst. Um diesem ambitionierten

Ziel auch weiterhin gerecht zu werden, soll die neue 10 kW Faserlaserschneidanlage, die ab Herbst dieses Jahres zum Einsatz kommt, Hilfe leisten. Höchster Teileausstoß und eine hohe Schnittqualität zeichnen die neue Anlage aus. Problemlos verarbeitet werden Blechformate von 4000 x 2000 mm mit Blechdicken bis über 30 mm. Der Aspekt des wirtschaftlichen Produzierens, wird zudem durch die maximale Positioniergeschwindigkeit von 120 m/min. der Laseranlage bekräftigt.

Zur Bedienung dieser leistungsstarken Maschinen fehlt dem Unternehmen aber noch weiteres fachkundiges und qualifiziertes Personal. Deshalb der Aufruf des Experten für Befestigungssysteme und Industriebauteile aus Edelstahl Rostfrei, sich jetzt bei Modersohn als Maschinenbediener, Schweißer oder für die Oberflächenbearbeitung zu bewerben. (vdm)



*Bild 2: Modersohn fertigt Zuschnitte mit der neuen Faserlaserschneidanlage demnächst noch schneller*

**Wilhelm Modersohn GmbH & Co. KG**

Industriestraße 23 • 32139 Spenge • Telefon: +49 5225 87 99-0 • Telefax: +49 5225 87 99-201  
E-Mail: [info@modersohn.de](mailto:info@modersohn.de) • [www.modersohn.eu](http://www.modersohn.eu) • [www.facebook.de/modersohn.gmbh](https://www.facebook.de/modersohn.gmbh)

**Ansprechpartner:** Vivian Dieckmann • Marketing • Telefon: +49 5225 87 99-472 E-Mail: [dieckmann@modersohn.de](mailto:dieckmann@modersohn.de)