



**MODERSOHN®**  
Stainless Steel

*Mit uns schaffen Sie dauerhafte Verbindungen*  
seit 1970  
www.modersohn.eu

# MONTAGEANLEITUNG MOSO® Lochband

## Montageanleitung - MOSO® Lochband Typ 50 E 420 als Sturzbewehrung

Grundsätzlich gelten die Einbauvorschriften der jeweils gültigen Zulassung vom Institut für Bautechnik, Berlin, Zul.-Nr. Z-17.1-603. Diese Zulassung können Sie bei uns anfordern.

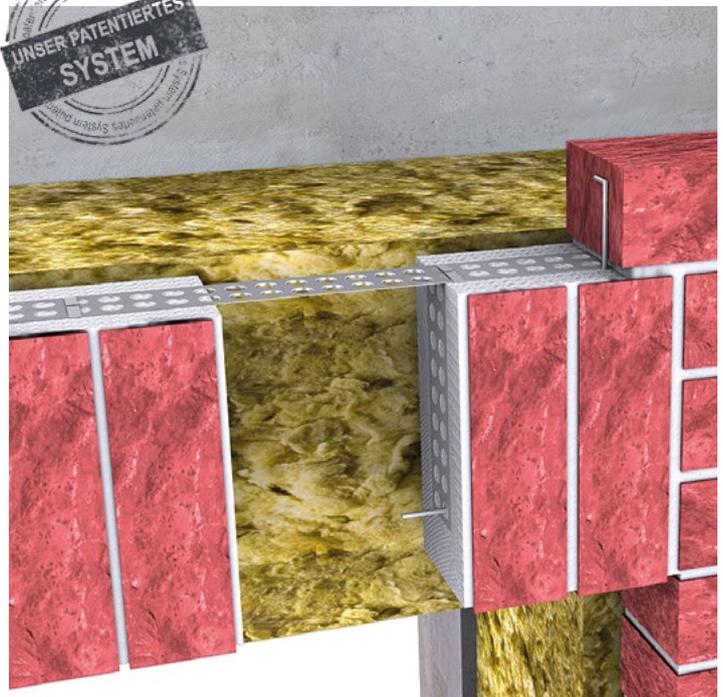
### Allgemeiner Anwendungsbereich gemäß bauaufsichtlicher Zulassung

- horizontale Bewehrung von Stürzen aus Ziegelmauerwerk in nichttragenden Wänden (Vormauerschalen)
- Ziegelqualität: Vormauerziegel mit Druckfestigkeitsklasse > 12, nach DIN 105-1 oder DIN 105-2
- Mörtelqualität: Normalmörtel MG IIa nach DIN 1053-1
- Verblendsteindicke: 9,0-11,5 cm (bei < 11,5 cm nur mit Fugenglattstrich)
- Bitte beachten Sie, dass Kalksandstein oder andere Baustoffe, die nicht in der Zulassung benannt sind, nicht oder nur mit gesondertem Nachweis und besonderen Einbauvorschriften verwendet werden dürfen!

Bitte sprechen Sie mit unseren Fachleuten!

### Montageanweisung:

- MOSO® Lochband von der Rolle abrollen und mit der Handblechschere abschneiden
- **Zuschnittlänge = lichte Weite des Sturzes + 2 x 36 cm Verankerungslänge**
- Roll- bzw. Grenadierschicht vollfugig mauern und dabei die Lochbandbügel Typ LB 090 E420 bzw. LB 190 E 420 im Abstand von < 25 cm mit einbauen (siehe Abb. 1)
- Mörtel für nächste Läuferschicht satt auftragen, Lochband auflegen und in Mörtel eindrücken
- Blechenden der Lochbandbügel über dem MOSO®-Lochband umbiegen (siehe Abb. 2)
- Läuferschicht mauern und bei Stürzen  $l_w > 1,51$  m die MOSO® Rückverankerungsbügel Typ RVB wechselseitig mit dem einen Schenkel unter das Lochband mit in die Stoßfugen einsetzen, im Abstand von < 25 cm (siehe Abb. 3).
- Bei Verwendung von 2 Stück MOSO®-Lochbändern werden diese in den übereinanderliegenden Lagerfugen angeordnet.
- Der Sturz ist bis zur Aushärtung des Mörtels zu unterstützen



Nach Fertigstellung der Grenadierschicht wird das MOSO® Lochband zwischen die Bügel gelegt. Danach werden die Lochbandbügel einfach zugebogen, fertig.

**Leviat**  
A CRH COMPANY

The home of:



**Wilhelm Modersohn GmbH & Co. KG (Teil von Leviat)**  
Industriestraße 23 • 32139 Spenge  
Tel: +49 5225 8799-0 • Fax: +49 5225 6710  
info@modersohn.de • www.modersohn.eu

**Leviat-Produkte:**  
Leviat GmbH  
Liebigstr. 14 • 40764 Langenfeld  
Tel: +49 2173 970-0 • vertrieb@leviat.com



### Das Unternehmen

**1970:**  
Firmengründung durch Wilhelm Modersohn sen. Begonnen wurde mit dem MU-Anker für Betonfertigteilsaddsen.

**1974:**  
Anmietung von Büro- und Lagerräumen.

**1979:**  
Anmietung eines leerstehenden Fabrikgebäudes.

**1984:**  
Eigene Produktionshalle im Gewerbegebiet.

**Ende der 90er Jahre:**  
Ausbau der Produktionsanlagen, Fertigung von Sonder- und Serienteilen aus Edelstahl Rostfrei für andere Branchen

**2000:**  
Wilhelm Modersohn jun. übernimmt die Geschäftsführung. Beide Firmenlenker meldeten bis dato über 100 Neuentwicklungen aus dem Bereich der Befestigungstechnik und anderen Branchen beim Patentamt in München an. Für zahlreiche Anmeldungen wurde auch Patentschutz erteilt.

**2008 / 2009:**  
Neues Verwaltungsgebäude für den Service Center Vertrieb und die Arbeitsvorbereitung, Produktionserweiterung, 2.500 qm große Versandhalle.

**2010 - 2013:**  
Ausbau der Glasperlenstrahlanlagen mit 3 Strahlräumen; Erweiterung der Produktions-, Lager- und Sozialraumflächen; Erweiterung der Schweißarbeitsplätze auf 20 Schweißer.

**2014:**  
Dipl.-Ing. Jürgen Matzelle wird zum 2. Geschäftsführer ernannt. Er ist neben der Tätigkeit als Tragwerksplaner auch Schweißfachingenieur.

**2015:**  
Ausbau des Verwaltungsgebäudes an der Industriestraße.

**2016:**  
Bezug des neuen Verwaltungsgebäudes.

**2017-2018:**  
Kauf des Aldi-Gebäudes in der Nachbarschaft, für die Kleinteillagerung. Erweiterung des Frei- und Vormateriallagers; Investition in neue Wasserstrahlschneid-Anlage und 10 kW Faserlaserschneid-Anlage.

**2019:**  
Neubau einer Oberflächenbearbeitungshalle.

**2020:**  
Inbetriebnahme des Schweißroboters.

**2021:**  
Investition in zwei weitere Abkantpressen und einen 8 kW-Faserlaser.

**2022:**  
Erweiterung der Produktionsfläche. Weitere Investitionen in Maschinen und Anlagen.

**2023:**  
MODERSOHN wird Teil von Leviat.

Rückverankerungsbügel (RVB)  
1 U-Bügel wechselseitig alle 250 mm

Lochbandbügel (LB)  
1 Lochbandbügel alle 250 mm

Übermauerung min. 5 Schichten  
(NF) bzw. 42 cm

Rollschicht 11,5 cm oder  
Grenadierschicht 24 cm

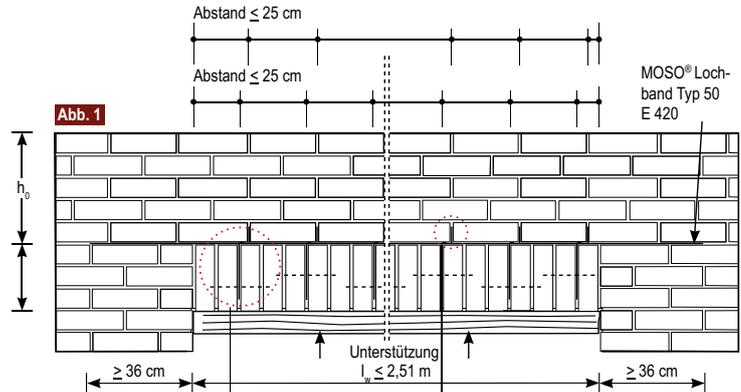


Abb. 2

Blech über  
Lochband umbiegen  
MOSO® Lochband  
Lochbandbügel  
(LB)  
zusätzliche Verstärkung  
bauseits

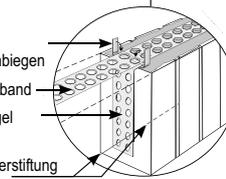
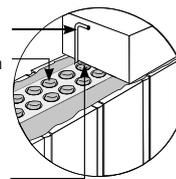


Abb. 3

Rückverankerungsbügel  
RVB wechselseitig

Das MOSO® Lochband in  
den Mörtel eindrücken,  
so dass der Mörtel gut  
durch die Löcher dringt



Rückverankerungsbügel  
RVB von einer Seite unter  
das Lochband schieben

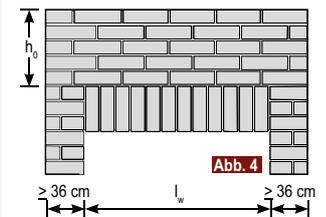


Abb. 4

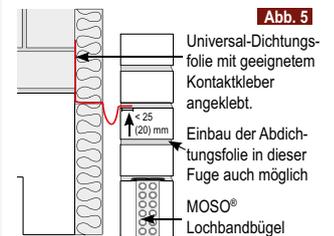


Abb. 5

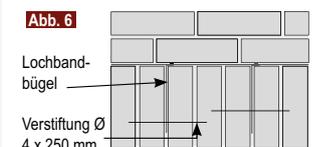


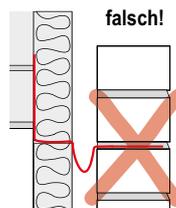
Abb. 6

### Zur Beachtung:

- Ein Folieneinbau oberhalb des Sturzes ist zulässig, wenn die Einbindetiefe der Folie nicht mehr als 25 mm (bei 11,5 cm Verblender) bzw. 20 mm (bei Verblender < 11,5 cm) beträgt (siehe Abb. 5).
- Offene Stoßfugen oder andere Öffnungen sind innerhalb der Übermauerungshöhe  $h_0$  nicht zulässig.
- Als zusätzliche Sicherung der Roll- oder Grenadierschicht ist bauseits eine Verstärkung mit Rundstäben 4 mm x 250 mm vorzunehmen (siehe Abb. 6).

### ACHTUNG!

Eine Sperrfolie für die Feuchtigkeit darf nur maximal 25 (20) mm in die Fuge eingelegt werden, da ansonsten der Mörtelverbund durchschnitten wird!



### Tabelle Materialbedarf <sup>1)</sup> je Sturz (siehe auch Abb. 4)

<sup>1)</sup> zusätzliche Roll- oder Grenadierschichtverstärkungen sind nicht in der Tabelle erfasst

	maximale Öffnungsweite $l_w$ [m]			
	≤ 1,01	≤ 1,26	≤ 1,51	≤ 1,76
Anzahl der Lochbandlagen bei $h_0$ 0,42 m	1	1	1	1
bei $h_0$ 0,75 m	1	1	1	1
Lochband Zuschnittlänge [m]	1,73	1,98	2,23	2,48
Anzahl Lochbandbügel (LB...)	4 Stück	5 Stück	6 Stück	7 Stück
Anzahl Rückverankerungsbügel (RVB) wechselseitig angeordnet	-	-	6 Stück	7 Stück

	maximale Öffnungsweite $l_w$ [m]		
	≤ 2,01	≤ 2,26	≤ 2,51
Anzahl der Lochbandlagen bei $h_0$ 0,42 m	1	1	2
bei $h_0$ 0,75 m	1	1	1
Lochband Zuschnittlänge [m]	2,73	2,98	3,23
Anzahl Lochbandbügel (LB...)	8 Stück	9 Stück	10 Stück
Anzahl Rückverankerungsbügel (RVB) wechselseitig angeordnet	8 Stück	9 Stück	10 Stück