

# Fassadenbefestigungen für Beton

## In Zukunft mit neuen Werkstoffen, zum Beispiel „Lean Duplex“

### M-SYSTEM Beton

Verehrte Kunden, liebe Geschäftsfreunde,  
willkommen bei M-System Beton, einem Unternehmensbereich der Wilhelm Modersohn GmbH & Co. KG!  
Wir möchten uns Ihnen als zuverlässiger und kompetenter Partner in allen Fragen rund um das Thema Edelstahl Rostfrei vorstellen. Und das dürfen Sie ruhig wörtlich nehmen, denn hohe Qualität ist für uns eine Selbstverständlichkeit.  
Das Unternehmen wurde 1970 von Wilhelm Modersohn sen. gegründet und beschäftigt zur Zeit ca. 150 Mitarbeiter.  
Neben den vorgestellten Produktgruppen sind wir für alle Sonderlösungen in Edelstahl Rostfrei gern Ihr Ansprechpartner.

Telefon +49 5225 87 99-0 • Telefax +49 5225 87 99-382  
E-Mail: info@modersohn.de  
www.modersohn.eu

#### Leistungsprofil M-SYSTEM Beton

##### MOSO® Betonfassadentraganker

- Hängezuganker
- Einspannanker
- Auflager und Abhängekonsolen für Fertigteilfassaden

##### MOSO® Betonfassadenhalteanker

- Zahnhalteanker
- Druck-Zug-Anker
- Druckschrauben
- Verdollung

##### MOSO® Ankerschienen

- MBA-CE Schienen mit Kopfbolzen
- MBA-ES Ankerschienen für Fertigteilsturzbefestigungen

##### Normteile aus

##### Edelstahl Rostfrei

- Metrische Schrauben
- Muttern, U-Scheiben, Sicherungsscheiben
- Gewindestangen bis 3 m Länge
- Sondergewindeteile



▲ phæno in Wolfsburg, Fotograf: Klemens Ortmeier



**Die Vorteile von nichtrostendem Lean Duplex Stahl, z.B. Wst. 1.4362, 1.4062, 1.4162 gegenüber 1.4571 (A5) oder 1.4404 (A4L), lassen sich auf folgende vereinfachte Beschreibungen reduzieren:**

- Mehr Planungssicherheit: Deutlich niedrigerer Legierungsanteil an Nickel und Molybdän, damit preiswerter und höhere Preisstabilität aufgrund relativ niedriger Legierungszuschläge
- Doppelt so hohe Grundfestigkeit, auch im geschweißten Zustand
- Bessere Korrosionsbeständigkeit, u.a. bei chlorid-induzierter Spannungsriß- u. Lochkorrosion
- Geringere Wärmedehnung bei gleicher Wärmeleitfähigkeit
- Günstigere Dauerschwingfestigkeit
- Höhere E-Modulwerte, statt wie bei A4/A5 170 kN/mm<sup>2</sup> hier 200 kN/mm<sup>2</sup>. Das sind ca. 18% mehr statisch ansetzbare Steifigkeit bei Profilen



### Das Unternehmen

**1970:** Firmengründung durch Wilhelm Modersohn sen. Begonnen wurde mit dem MU-Anker für Betonfertigteilsaddaten.  
**1974:** Anmietung von Büro- und Lagerräumen.  
**1979:** Anmietung eines leerstehenden Fabrikgebäudes.  
**1984:** Eigene Produktionshalle im Gewerbegebiet.  
**Ende der 90er Jahre:** Ausbau der Produktionsanlagen, Fertigung von Sonder- und Serienteilen aus Edelstahl Rostfrei für andere Branchen  
**2000:** Wilhelm Modersohn jun. übernimmt die Geschäftsführung. Beide Firmenlenker meldeten bis dato über 100 Neuentwicklungen aus dem Bereich der Befestigungstechnik und anderen Branchen beim Patentamt in München an. Für zahlreiche Anmeldungen wurde auch Patentschutz erteilt.  
**2008 / 2009:** Neues Verwaltungsgebäude für den Service Center Vertrieb und die Arbeitsvorbereitung, Produktionserweiterung, 2.500 qm große Versandhalle.  
**2010 - 2013:** Ausbau der Glasperlenstrahlanlagen mit 3 Strahlräumen; Erweiterung der Produktions-, Lager- und Sozialraumflächen; Erweiterung der Schweißarbeitsplätze auf 20 Schweißer.  
**2014:** Dipl.-Ing. Jürgen Matzelle wird zum 2. Geschäftsführer ernannt. Er ist neben der Tätigkeit als Tragwerksplaner auch Schweißfachingenieur.  
**2015:** Ausbau des Verwaltungsgebäudes an der Industriestraße.  
**2016:** Bezug des neuen Verwaltungsgebäudes.  
**2017-2018:** Kauf des Aldi-Gebäudes in der Nachbarschaft, für die Kleinteillagerung. Erweiterung des Frei- und Vormateriallagers; Investition in neue Wasserstrahl- und 10 kW Faserlaserschneid-Anlage.  
**2019:** Neubau einer Oberflächenbearbeitungshalle.  
**2020:** Inbetriebnahme des Schweißroboters.  
**2021:** Investition in zwei weitere Abkantpressen und einen 8 kW-Faserlaser.  
**2022:** Erweiterung der Produktionsfläche. Weitere Investitionen in Maschinen und Anlagen.  
**2023:** MODERSOHN wird Teil von Leviat.

### Produktbeispiele

#### Hängezuganker FB-H

Der MOSO® Hängezuganker ist ein bauaufsichtlich zugelassenes System. Es besteht aus Oberteil, Mittelteil und Einbauteil. Für das Oberteil stehen je nach baulicher Situation mehrere Varianten zur Verfügung. Die Standard- und Zwillingsausführung, sowie die Attika Standard und Attika Zwilling für die Befestigung am Ortbeton.



Das Einbauteil FB-HE wurde für schmale Betonfertigteile entwickelt. Bei kleiner Laststufe und gleichzeitig großem Betonkern sind MOSO® CE-Ankerschienen eine preisgünstige Alternative zum Einbauteil FB-HE.

#### Produktinfo

- Laststufen: 6,0 - 70,0 kN
- Material: zugelassener Edelstahl
- Nachweis: bauaufsichtliche Zulassung



#### Ankerschiene MBA-CE

Die europäisch technisch zugelassene Ankerschiene MBA-CE wird als Befestigung für Montageteile im Ortbeton, oder als Einbauteil im Fertigteil verwendet. Die MBA-CE-Ankerschiene bietet je nach Einbausituation eine horizontale oder eine vertikale Verstellmöglichkeit. Als Verbindungsmittel werden MOSO® Hammer-/ Hakenkopfschrauben MHK verwendet.

#### Produktinfo

- Profilgrößen: 28/15, 38/17, 40/25, 50/31 und 52/34
- Material: zugelassener Edelstahl
- Nachweis: europäische Zulassung

#### Einspannanker FB-E

Die MOSO® Fertigteilbefestigung FB-E ist ein Einspannanker für Brüstungselemente.



Um eine gleichmäßige Lastverteilung zu erreichen, wird jedes Beton element mit mindestens zwei Ankern abgefangen. Bei Einsatz von mehr als zwei Ankern ist die Ausführung mit Justierschraube zu verwenden.

Der Einspannanker wird mit einem bauaufsichtlich zugelassenen Dübel oder einer MOSO® CE-Ankerschiene am Ortbeton befestigt.

#### Produktinfo

- Laststufen: 1 - 8
- Wandabstände: bis 200 mm (> auf Anfrage)
- Material: zugelassener Edelstahl
- Nachweis: bauaufsichtliche Zulassung

#### Weitere Produkte



NEU: Berechnungssoftware MOSOConstructor für Hängezuganker, Einspannanker und Ankerschienen

Kostenloser Software-Download:  
<https://www.modersohn.eu/downloads>